ZI des Auréats,
7 allée James Joule
26000 VALENCE

info@rtm-international.com
Tel. 04 75 40 10 02
Fax. 04 75 40 11 43
https://www.rtm-international.com

Laveuses accompagnées AVANTEAM

AQUATEAM 50 CB

Ref. 131304



L'Aquateam 50CB est une autolaveuse compacte à batterie, conçue pour répondre aux besoins de nettoyage professionnel. Elle est idéale pour pour tous les types de sols durs, avec une capacité de travail allant jusqu'à 1600 m²/h. Sa traction semi-automatique facilite grandement les opérations de nettoyage, offrant une performance optimale et une simplicité d'utilisation.

Cette machine est conçue pour optimiser vos opérations de nettoyage, avec une efficacité et une fiabilité à toute épreuve.

Accessoires de série :
Livrée avec brosse et chargeur.

Accessoires en option :
Batteries possibles:

Réf : 181251- 2x12V 76Ah Gel

- **Grande capacité de travail :** Nettoie efficacement jusqu'à 1600 m²/h.
- **Largeurs optimisées :** 500 mm pour le nettoyage et 780 mm pour une récupération des eaux parfaite.
- **Réservoirs généreux :** 45 L pour le détergent et 45 L pour la récupération des eaux usées.
- **Longue autonomie :** Jusqu'à 3 heures grâce à des batteries robustes (2 x 12 V, 110 Ah).

ZI des Auréats,
7 allée James Joule
26000 VALENCE

info@rtm-international.com
Tel. 04 75 40 10 02
Fax. 04 75 40 11 43
https://www.rtm-international.com

Points forts:

- **Compacte et efficace** : Idéale pour des surfaces moyennes jusqu'à 1600 m²/h.
- **Conception ergonomique** : Facile à manœuvrer grâce à sa traction semi-automatique.
- **Polyvalence** : Convient parfaitement pour différents types d'environnements, notamment les centres sportifs, collectivités, commerces, industries.
- **Entretien simplifié** : Réservoirs amovibles pour un nettoyage rapide et efficace.

Données techniques		
Type d'alimentation		**Batterie**
Type de traction		**Mécanique**
Tension	*Volt (V)*	**24**
Largeur de travail	*Millimètres (mm)*	**500**
Largeur d'aspiration	*Millimètres (mm)*	**780**
Rendement	*m2/h (m2/h)*	**1600**
Autonomie	*Heures (H)*	**2**
Force exercée sur les brosses	*Kilogrammes (Kg)*	**30**
Diamètre de brosse	*Millimètres (mm)*	**500**
Nombre de brosse		**1**
Vitesse rotatio brosse	*Tours par minutes (Tr/mn)*	**180**
Capacité cuve eau propre	*Litres (l)*	**45**
Capacité cuve eau sale	*Litres (l)*	**45**
Puissance turbine	*Watt (W)*	**480**
Dépression	*K/Pa (K/Pa)*	**11**
Puissance moteur de lavage	*Watt (W)*	**400**
Nombre moteur de lavage		**1**
Dimension, longueur	*Millimètres (mm)*	**1160**
Dimension, largeur	*Millimètres (mm)*	**550**
Dimension, hauteur	*Millimètres (mm)*	**1090**
Poids à vide	*Kilogrammes (Kg)*	**70**
Pente admissible	*% (%)*	**2**
Batteries : Nombre		**2**
Batteries : Voltage	*Volt (V)*	**12**